

# 欧达可精机（深圳）有限公司环境信息公开表

## （2018 年上半年）

### 一、基础信息

单位名称	欧达可精机（深圳）有限公司				
生产地址	深圳市宝安区沙井沙福路沙井工业公司第二工业区 B1、B2 栋				
企业负责人	周曼	统一社会信用代码	91440300755685685J		
联系方式	电话	0755-29875777			
	联系人	陈祖杰			
	传真	0755-27413268			
	邮政编码	518104			
批复文件	深宝环批[2008]600574 号（原） 深宝环批[2013]601156 号（延期） 深宝环批[2013]603123 号（扩建）				
生产经营主要内容	铝制品加工				
主要生产设备	裁剪、冲压、CNC、抛光、研磨、氧化、组装				
主要产品	产品名称	计量单位	实际产量		
	336 外壳	万 PCS	136		
	338 外壳	万 PCS	56.6		
	T32 TV 框	万 PCS	47.6		
	CCB TV 框	万 PCS	35.4		

## 二、排污信息

欧达可精机（深圳）有限公司拥有配套的氧化处理生产线二条，脱脂生产线 2 条。其他配套的设备包括废水处理设施两套、吸收塔（废气处理塔）一套，废物放置站 2 座。主要产污环节为氧化处理过程中，包括氧化前处理中的除油和清洗、氧化过程和氧化后清洗等，主要污染物为清洗废水、含磷废水及酸雾等。

废水处理及排污状况：欧达可精机日废水产生量约 200 吨，2017 年度共排水 6.99 万吨。工业中采用逆流水洗的方式节约日用水及排水量。

欧达可公司废水执行标准《电镀污染物排放标准》GB21900-2008：pH 值：6—6，悬浮物：30mg/L、总磷：1.0 mg/L、化学需氧量：80 mg/L、总氰化物：0.2 mg/L、总铜：0.5 mg/L、总锌：1.0 mg/L、总镍：0.5 mg/L。工业废水经处理达标后排放至沙井污水处理厂，经沙井污水处理厂处理后排入江河。

废气处理及排放标准：欧达可精机（深圳）有限公司产生废气主要为酸性废气，经车间密封收集至处理塔后采用酸碱中和喷淋的方式处理达标后高空排放。废气执行标准《电镀污染物排放标准》GB21900-2008 表 5。

噪声排放标准：造成执行 GB12348-2008 3 类标准，昼间≤65 分贝，夜间≤55 分贝。

**废水、气、噪声 2018 年上半年度污染物信息表：**

<b>(一) 废水污染物信息表</b>				
<b>排污口信息</b>	<b>排放执行标准</b>	GB21900-2008 电镀污染物排放标准	<b>允许排放的废水总量</b>	240 t/d (排污许可证)
	<b>排放口编号</b>	<b>分布位置</b>	<b>排放污染物种类</b>	<b>排放去向类型</b>
	WS-6414541	总排放口	化学需氧量、总磷等	沙井污水处理厂
<b>主要污染物信息</b>	<b>主要污染物名称</b>	<b>排放标准</b>	<b>排放浓度</b>	<b>排放总量</b>
	化学需氧量	80 mg/L	<10- 48.8mg/L (监测报告浓度范围)	1.28t
	总磷	1.0mg/L	0.06-0.12mg/L (监测报告浓度范围)	0.00594t
	悬浮物	30mg/L	6-18mg/L (监测报告浓度范围)	0.792t

监测信息	监测时间	监测报告编号	超标情况	
	2018年02月05日	(华保科技) HB181F0234010	无	
	2018年04月10日	(华保科技) HB181F0234020	无	
	2018年06月08日	(华保科技) HB0181F0234030	无	
	2018年08月07日	(华保科技) HB0181F0234050	无	
(二) 废气污染物信息表				
排污口信息	排放执行标准	《电镀污染物排放标准》GB 21900-2008 表 5		
	排放口编号	分布位置	排放污染物种类	排放去向类型
	FQ-6414541	废气塔处理后排放	硫酸雾、氮氧化物、铬酸雾、氟化物、非甲烷总烃、二氧化硫、颗粒物等	大气
主要污染物、特征污染物信息	污染物名称	排放标准	排放浓度	
	硫酸雾	30mg/m <sup>3</sup>	0.2 (L) mg/m <sup>3</sup> (监测报告浓度)	
	氮氧化物	200mg/m <sup>3</sup>	0.16mg/m <sup>3</sup> (监测报告浓度)	
	铬酸雾	0.05mg/m <sup>3</sup>	0.005 (L) mg/m <sup>3</sup> (监测报告浓度)	
	氟化物	7mg/m <sup>3</sup>	0.78mg/m <sup>3</sup> (监测报告浓度)	
	非甲烷总烃	120mg/m <sup>3</sup>	1.21mg/m <sup>3</sup> (监测报告浓度)	
	二氧化硫	500mg/m <sup>3</sup>	3 (L) mg/m <sup>3</sup> (监测报告浓度)	
	颗粒物	120mg/m <sup>3</sup>	20 (L) mg/m <sup>3</sup> (监测报告浓度)	
监测信息	监测时间	监测报告编号	超标情况	
	2018年6月15日	HB186F0952010	无	
	2018年6月19日	HB186F0952080	无	
备注	我司阳极氧化产生废气主要为含酸、碱废气，以上监测数据均来自第三方：华保科技深圳有限公司检测。			

(三) 危险废物信息表—本公司危险废物均转移至资质单位处置										
废物名称	产生量	贮存量	转移量	转移去向	倾倒丢弃量					
1、水处理污泥	688.29t	230t	458.29t	资质处置单位 (以转移联单为准)	0t					
2、废液	359.71t	20t	339.71t	资质处置单位 (以转移联单为准)	0t					
3、其它	5.288t	0.3t	4.988t	资质处置单位 (以转移联单为准)	0t					
备注	以上危险废物转移数量统计至 2018 年 8 月 31 日止。									
(四) 噪声污染信息表										
<b>噪声执行标准：</b> 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 厂界外 3 类声环境功能区 Leq[dB(A)]										
监测信息	监测时间	监测报告编号	检测结果							
	2018 年 6 月 15 日 -2018 年 6 月 21 日	HB186F0952020	昼：57.6—59.4 dB (A) 夜：47.6—49.4 dB (A)							

### 三、污染防治设施建设和运行情况

欧达可精机(深圳)有限公司通过 ISO14001 环境管理体系和 ISO9001 质量管理体系认证，并严格遵守国家相关环保法律法规，建立比较完善的危险废物、污染物处理制度。公司的废水、废气排放都达到了广东省污染物排放二级标准，目前拥有氧化处理生产线二条，脱脂生产线 2 条。其他配套的设备包括废水处理设施两套、吸收塔(废气处理塔)一套，废弃物放置站 1 座。

废水、废气处理设施实景(如下)



废水处理站概貌 1



废水处理站概况 2



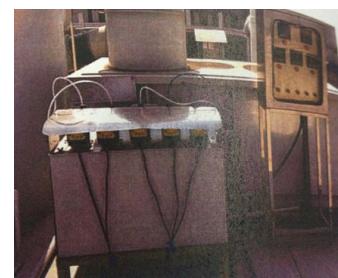
废水处理加药设施



废水处理砂滤罐



废水处理生物滤池



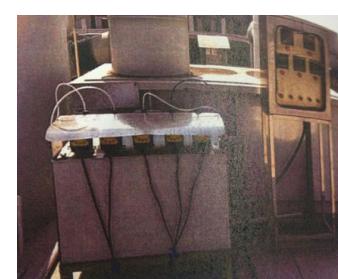
废水处理压滤设施



废气管道走向



废气处理设施



废气塔加药电控箱

#### 四、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况

序号	行政许可文件	批复单位	批复日期	批复编号	备注
1	关于欧达可精机（深圳）有限公司项目环境影响报告的批复	深圳市环境保护和水务局	2008年2月3日	深宝环批[2008]600574号	
2	关于欧达可精机（深圳）有限公司环境影响报告批复（延期）	深圳市环境保护和水务局	2013年5月7日	深宝环水批[2013]601156号	
3	关于欧达可精机（深圳）有限公司项目环境影响报告的批复（扩建）	深圳市环境保护和水务局	2013年12月6日	深宝环水批[2013]603123号	

环保行政许可文件包括：建设项目环境影响评价、环保验收文件、排污许可证等。

## 五、突发环境事件应急预案

预案名称	备案单位	备案编号
欧达可精机（深圳）有限公司突发环境事件应急预案	深圳市宝安区环境水务技术监督中心环境安全和固废管理部	20180130047
备注：我公司应急演练由安全办每年定期举行。		

## 六、环境责任险

本公司已购买环境责任险。